

รายละเอียดตู้อบลมร้อนสุญญากาศ

๑. เป็นตู้อบความร้อนระบบสุญญากาศ สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ตั้งแต่ ๑๐ องศาเซลเซียสเหนืออุณหภูมิห้อง ถึง ๒๕๐ องศาเซลเซียส หรือกว้างกว่า
๒. ควบคุมด้วยระบบ Microcomputer intelligent temperature controller หรือ Microprocessor control หรือดีกว่า
๓. มีความจุไม่ต่ำกว่า ๒๐๐ ลิตร
๔. ลักษณะโครงสร้าง
 - ๔.๑. ภายในทำจาก stainless steel ช่องทำแห้งเป็นแบบสไลด์เพื่อประโยชน์ใช้งานอย่างสูงสุด
 - ๔.๒. ภายนอก เป็นแผ่นเหล็กแบบรีดเย็น (cold-roll shelf sheets) เคลือบด้วยพลาสติก หรือดีกว่า
 - ๔.๓. ประตู มีกระจกแบบ bullet-proof double-deck glass door สำหรับดูการทำงานภายในตู้
 - ๔.๔. มีชั้นวางภายในของภายในตู้ไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น
๕. ระบบการทำงาน
 - ๕.๑. สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ ๑๐ องศาเซลเซียสเหนืออุณหภูมิห้อง ถึง ๒๕๐ องศาเซลเซียส
 - ๕.๒. อุณหภูมิและเวลาแสดงผลบนจอดิจิทัล หรือหน้าจอ LCD
 - ๕.๓. ความดันแสดงผลบนหน้าปัดแบบเข็ม หรือดีกว่า
 - ๕.๔. ค่าความละเอียดของการอ่านค่าอุณหภูมิไม่เกิน ๐.๑ องศาเซลเซียส
 - ๕.๕. ความสม่ำเสมอของอุณหภูมิไม่เกิน ± 2 องศาเซลเซียส
 - ๕.๖. มีระบบตั้งเวลาได้ในช่วง ๐-๙๙๙ นาที หรือกว้างกว่า
๖. ระบบปั๊มสุญญากาศ
 - ๖.๑. สามารถทำสุญญากาศได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑๓๓ Pa
 - ๖.๒. เป็นระบบใช้น้ำมัน
๗. ใช้กับไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ตซ์
๘. อุปกรณ์ประกอบ
 - ๘.๑. คู่มือการใช้งาน จำนวน ๑ ชุด
 - ๘.๒. เครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้า จำนวน ๑ เครื่อง

การรับประกันและการบริการ

๑. ติดตั้งเครื่องมือจนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
๒. อบรมเจ้าหน้าที่ผู้ใช้เครื่องมือ ให้สามารถใช้เครื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ
๓. บริษัทยินดีส่งเจ้าหน้าที่มาให้ความช่วยเหลือหน่วยงานในกรณีที่เครื่องมีปัญหาหรือเกิดความผิดพลาดในการใช้งาน
๔. รับประกันเครื่องมือเป็นเวลา ๑ ปี (ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง)
๕. บริษัทมีเอกสารแต่งตั้งการเป็นบริษัทสาขาจากผู้ผลิตเพื่อประโยชน์ในการบริการหลังการขาย